Nr. Înreg. OAC.DAF5.09/11.11.2026

CLARIFICĂRI NR. 2

la documentația de atribuire

(document consolidat – cuprinde toate întrebările primite și răspunsurile Achizitorului până la această dată)

Beneficiar: OPREA AVI COM S.R.L.

Proiect: „EXTINDEREA CAPACITĂȚII DE PRODUCȚIE A ABATORULUI DE PUI OPREA AVI COM S.R.L.”

Program: Schema de ajutor de stat - Program național de dezvoltare și susținere a industriei alimentare INVESTALIM 2023-2026, aprobat prin OUG 65/2023 și aprobată prin Hotărârea Guvernului nr. 844/2023

Procedura: procedură competitivă pentru atribuirea contractului de furnizare „Linie de ambalare pachete în atmosferă controlată – 2 buc.”, Anunț de participare nr. OAC.DAF5.06/04.11.2026

Ca urmare a solicitărilor de clarificări primite de la operatori economici, vă comunicăm mai jos, în formă consolidată, toate întrebările primite până la această dată și răspunsurile Achizitorului. Prezentul document include și Clarificări nr. 1, nr. OAC.DAF5.08/06.11.2026. Prezentele clarificări se transmit tuturor operatorilor economici invitați, se publică pe pagina https://www.puiuldecraiesti.ro/achizitii/ și fac parte integrantă din documentația de atribuire.

Întrebarea nr. 1 (Clarificări nr. 1, nr. OAC.DAF5.08/06.11.2026):

” in specificatii este mentionata adancimea maxima de 130 mm. Din experienta noastra, la aceasta dimensiune (230*144 mm), nu sunt disponibile caserole mai adanci de 110 mm. Intentionati sa utilizati caserole cu adancimea de 130 mm in viitor?

Motivul pentru care dorim acest lamuriri, este ca atunci cand masina de ambalat este pregatita pentru caserole mai adanci de 110 mm, matrita inferioara este mai inalta, si necesita un volum de gaz mai mare, ducand astfel la un consum de gaz semnificativ mai mare”

Răspuns:

Adâncimea maximă a caserolelor utilizate de Achizitor este de 110 mm.

În consecință, cerința din Fișa tehnică nr. 1, secțiunea „Caserole procesate” – „adâncimea caserolei reglabilă în domeniul: minim 12 – 130 mm” – se înlocuiește cu: „adâncimea caserolei reglabilă în domeniul: minim 12 – 110 mm”.

Specificațiile tehnice sunt definite pe intervale, pentru a permite ofertanților să propună configurația cea mai potrivită și să aleagă, dintre mai multe variante, echipamentul optim. Acolo unde o caracteristică este exprimată printr-un interval, este important ca valoarea tehnică ofertată să se încadreze în intervalul respectiv.

Întrebarea nr. 2:

„Se specifică în documentație „Dimensiune maximă de tăiere: minim 700 x 385 mm”. Vă rugăm să clarificați dacă dimensiunea solicitată este maximă sau minimă.”

Răspuns:

Cerința din Fișa tehnică nr. 1, secțiunea „Set matriță”, se referă la suprafața de tăiere a matriței, adică formatul pe care matrița îl poate tăia într-un ciclu. Această suprafață trebuie să fie de cel puțin 700 x 385 mm (lungime x lățime). Sunt acceptate matrițe cu suprafață de tăiere egală sau mai mare.

Celelalte cerințe din documentația de atribuire rămân neschimbate.

Data: 11.11.2026

OPREA AVI COM S.R.L.

VIGH LEVENTE, reprezentant permanent prin asociat POULTRY INVESTMENT SA

VIGH LEVENTE

Semnat digital de VIGH LEVENTE
Data: 2026.11.11 14:12:16 +02'00'